



FICHA TECNICA

POLINYL 6 - 3100CW

PROPIEDADES		
GENERAL		
Polinyl 6 es una Poliamida 6 de media viscosidad para uso en Cables y Alambres		
Contenido Reciclado	• No	
Características	• Buena Flexibilidad y Resistencia	
	• Viscosidad Media	
Presentación	• Peletizados	
Métodos de Proceso	• Extrusión	
	• Moldeo por Inyección	
FISICAS	Valor Nominal	Método
Gravedad Especifica	1.13	ASTM D792
Punto de Ablandamiento °C	220	ASTM D3418
Viscosidad	3.10	Método Nyltek
0.96 SAV	2.88	
Contenido de Mezcla %	< 0.1	
Contenido de Monómero %	< 0.1	
MECÁNICAS	Valor Nominal	Método
Modulo de Tensión	80 MPa	ASTM D638
Resistencia a la Tensión (Yield)	79.3 MPa	ASTM D638
Resistencia a la Flongación (Break)	> 100 %	ASTM D638
Modulo de Flexión	2100 MPa	ASTM D790
Impacto	Valor Nominal	Método
Resistencia al Pinchazo	100 J/m	ASTM D256
Térmica	Valor Nominal	Método
Temp. de Deflexión Bajo Carga @1.82MPa	57.2	ASTM D648
PROCESO	Valor Nominal	
Temperatura de Secado	82.2 °C	
Tiempo de Secado	3 – 4 hr	
Temperatura de Proceso	216 – 271 °C	
Temperatura Posterior	260 – 280°C	
Temperatura Media	240 – 270°C	
Temperatura Frente	210 – 250°C	
Temperatura Molde	80 – 100°C	

LAS INFORMACIONES AQUI CONTENIDAS SON DADAS DE BUENA FE Y SE REFIEREN A NUESTRO CONOCIMIENTO EN LA FECHA DE PUBLICACIÓN Y NO IMPLICAN NINGUNA RESPONSABILIDAD DE LA EMPRESA POR EL USO INADECUADO DE LAS MISMAS O DEL MATERIAL.