



FICHA TECNICA

POLINYL 6 - 2650

PROPIEDADES		
GENERAL		
Polinyl 6 es una Poliamida 6 para uso general.		
Contenido Reciclado	• No	
Características	• Propósitos Generales	
	• Viscosidad, Baja	
Presentación	• Peletizados	
Métodos de Proceso	• Extrusión	
	• Moldeo por Inyección	
FISICAS	Valor Nominal	Método
Gravedad Especifica	1,12 – 1,15	ASTM D792
Punto de Ablandamiento °C	220	ASTM D3418
Viscosidad	2,62 – 2,7	1.0% solución en ácido sulfúrico (98%) @ 25°C
Humedad	0,10% Max	
PROCESO	Valor Nominal	
Temperatura de Secado	82.2 °C	
Tiempo de Secado	3 – 4 hr	
Temperatura de Proceso	216 – 271 °C	
Temperatura Posterior	260 – 280°C	
Temperatura Media	240 – 270°C	
Temperatura Frente	210 – 250°C	
Temperatura Molde	80 – 100°C	

LAS INFORMACIONES AQUI CONTENIDAS SON DADAS DE BUENA FE Y SE REFIEREN A NUESTRO CONOCIMIENTO EN LA FECHA DE PUBLICACIÓN Y NO IMPLICAN NINGUNA RESPONSABILIDAD DE LA EMPRESA POR EL USO INADECUADO DE LAS MISMAS O DEL MATERIAL.